

тип 2111 DN80



тип 2002 DN80



## Технические параметры:

Класс герметичности «А»  
Задвижка тип 2111 - ряд 14 (короткая)  
Задвижка тип 2002 - ряд 15 (длинная)  
Рабочее давление: PN10, PN16 бар  
Максимальная температура: 70°C (EPDM или NBR)  
Фланцевая рассверловка соответствует российским нормам

## Конструктивные особенности:

Уплотнение шпинделя O-Ring - "СУХАЯ РЕЗЬБА" - есть  
возможность заменить в рабочем режиме – трубопровод и  
задвижка под давлением.  
Шпиндель невыемной, нержавеющей, с холоднокатаной  
резьбой.  
Клин полностью вулканизирован, с заменяемой гайкой.  
Гладкий полнопроходной канал в корпусе.  
Все элементы защищены от коррозии эпоксидным  
покрытием.

## Материалы изделия:

Корпус и крышка	из ковкого чугуна EN-GJS-400-15 в соответствии со стандартом PN-EN 1563:2012. Эпоксидно-порошковое покрытие RAL 5005 250мкм
Клин	из ковкого чугуна EN-GJS-400-15 в соответствии со стандартом PN-EN 1563:2012, вулканизирован EPDM или NBR
Направляющие клина	полиамид PA6 в соответствии со стандартом PN-EN ISO 1874-1:2010
Шпиндель	из стали X20Cr13 в соответствии со стандартом PN-EN 10088-1:2007
Уплотнение	износостойчивый эластомер EPDM или NBR
Уплотнительная пробка	из латуни в соответствии со стандартом PN-EN 1982:2010
Предохранительное кольцо	из стали 65G в соответствии со стандартом PN-74/H-84032
Гайка шпинделя	из латуни в соответствии со стандартом PN-EN 1982:2010
Уплотнение крышки	из резины в соответствии с PN-ISO 1629:2005
Уплотнительное кольцо	из резины в соответствии со стандартом PN-ISO 1629:2005
Болты	из стали Fe/Zn5 или из нержавеющей стали A2

## Применение:

**EPDM:** для сетей передачи питьевой воды.

**NBR:** для сетей передачи технической воды.

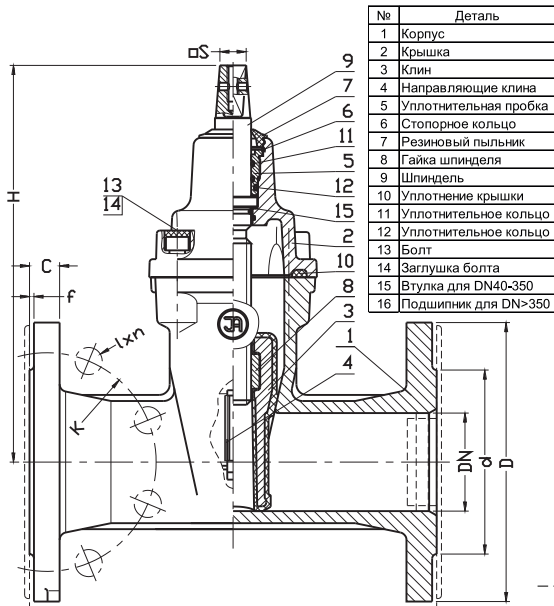
## Стандартное исполнение:

Pn16, 70°C, EPDM, эпоксидное покрытие RAL5005 250 мкм, без штурвала.

Другие исполнения по запросу.

## Монтаж и установка:

Задвижки с обрезиненным клином фланцевые ТИП 2002 и 2111 устанавливаются в камерах (колодцах), сооружениях, а так же бесколлекторно в грунт. Расположение: вертикально, шпинделем вверх, на горизонтальном трубопроводе, и горизонтально на вертикальном. Изделия приспособлены к монтажу между фланцами трубопровода с соответствующей рассверловкой. Во время монтажа необходимо обеспечить крепление трубопровода, исключающее сгибающее или растягивающее воздействие. Подробно монтаж описан в регламенте по монтажу задвижек, который можно получить у официальных представителей поставщика. Рекомендуется монтировать узлы с учетом компенсации температуры и давления трубопровода. Задвижка, собранная и поставленная на объект, прошла заводские испытания и готова к монтажу. Какие-либо работы, связанные с демонтажем элементов задвижки, могут вызвать потерю герметичности. Задвижки управляются штурвалом, ключом или приводом через удлинительный штوك.



№	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Клин
4	Направляющие клина
5	Уплотнительная пробка
6	Стопорное кольцо
7	Резиновый пыльник
8	Гайка шпindelа
9	Шпindel
10	Уплотнение крышки
11	Уплотнительное кольцо
12	Уплотнительное кольцо
13	Болт
14	Заглушка болта
15	Втулка для DN40-350
16	Подшипник для DN>350

подшипник для Dn > 350

Подшипниковый узел в горизонтальной и вертикальной плоскости

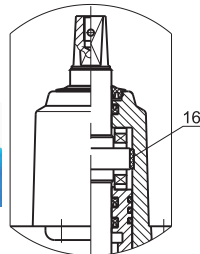
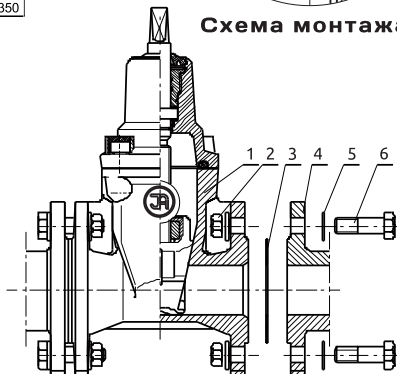


Схема монтажа

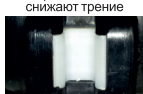


1.-задвижка, 2.-гайка, 3.-уплотнитель, 4.-фланец трубопровода, 5.-шайба, 6.-монтажный винт

Сменная гайка клина



Направляющие клина из полиамида снижают трение



DN	PN	L		H	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	I PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Кол-во обор. до откр.	Усилие открытия/закрытия	□ S	Вес		
		2111 Ряд. 14	2002 Ряд. 15												2111	2002	
[мм]						[мм]							[Нм]	[мм]		[кг]	
32	10/16	130	140	145	76	140	100	19	18	3	4	9	10-30	12	5	6	
40		140	240	220	84	150	110	19	19	3	4	11		14	9	10	
50		150	250	230	99	165	125	19	19	3	4	13,5		14	10	11	
65		170	270	265	118	185	145	19	19	3	4	14		17	14	16	
80		180	280	290	132	200	160	19	19	3	8	17	20-60	17	15	17	
100		190	300	325	156	220	180	19	19	3	8	21		19	21	23	
125		200	325	365	184	250	210	19	19	3	8	26		19	31	39	
150		210	350	457	211	285	240	23	19	3	8	26		19	41	48	
200		230	400	534	266	340	295	23	20	3	12 (8)	34,5	40-120	24	62	77	
250		250	450	633	319	405	355 (350)	28 (23)	22	3	12	42,5		27	94	106	
300		270	500	708	370	460	410 (400)	28 (23)	24,5	4	12	51		100-250	27	122	148
350		290	550	790	429	520	470 (460)	28 (23)	26,5	4	16	60			27	216	254
400		310	600	1020	480	580	525 (515)	31 (28)	28	4	16	58	32		298	345	
450		330	-	1090	548 (530)	640	585 (565)	31 (28)	30	4	20	65	300-500		32	350	-
500		350	700	1220	609 (582)	715 (670)	650 (620)	34 (28)	31,5	4	20	63		36	458	540	
600		390	800	1390	720 (682)	840 (780)	770 (725)	37 (31)	36	5	20	77		36	640	776	
600*	430	900	1390	794	910 (895)	840	37 (31)	39,5	5	24	77	36		670	-		

\* Фланцевое соединение согл. PN-EN 1092-2: 1999, как для DN700, проход DN600

**Пример записи оборудования в проектную спецификацию, согласно ГОСТ 21.110-2013 СПДС, п. 4.13, Форма1:**

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, описного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг.	Примечание
1	Задвижка с обрезиненным клином фланцевая, DN100, PN16	2111, JAFAR		ГК ТоталДэБ	штук	1	21	

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.