



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочая среда: канализационные и ливневые стоки, техническая загрязненная вода, химические неагрессивные стоки

Тип присоединения к трубопроводу: фланцевое. Норма PN-EN 1092-2:1999, ГОСТ 33259-2015, PN10, PN16, конструкция и размеры по ГОСТ 33259-2015

Рабочее давление: PN: 1,0 МПа по ГОСТ 26349-84

Температура рабочей среды: до +130°C

Класс герметичности: «А» по ГОСТ 9544-2015

Характеристики покрытия: эпоксидное порошковое покрытие, толщина слоя не менее 250 мкм, по таблице цветов RAL № 5005

Строительная длина: узкая – F4 ряд 3 по ГОСТ 3706-93, серия 14 по EN 558

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ DN50 - DN300:

№	Наименование части	Материал
1	корпус	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
2	уплотнительное кольцо корпуса	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
3	клин	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50), уплотнение бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
4	шпindelь	сталь нержавеющая X30Cr13(30X13), PN-EN 10088-1:2007 (SS420)
5	гайка клина	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
6	уплотнитель крышки	резина: NBR
7	крышка корпуса	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
8	болты крышка/корпус	A2-70
9	гайка шпинделя	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
10	уплотнительные кольца	резина: NBR
11	фланец ISO	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)

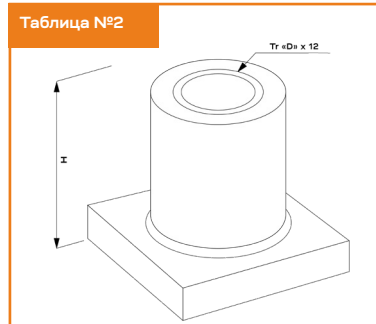
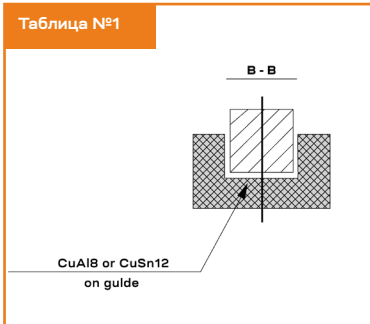
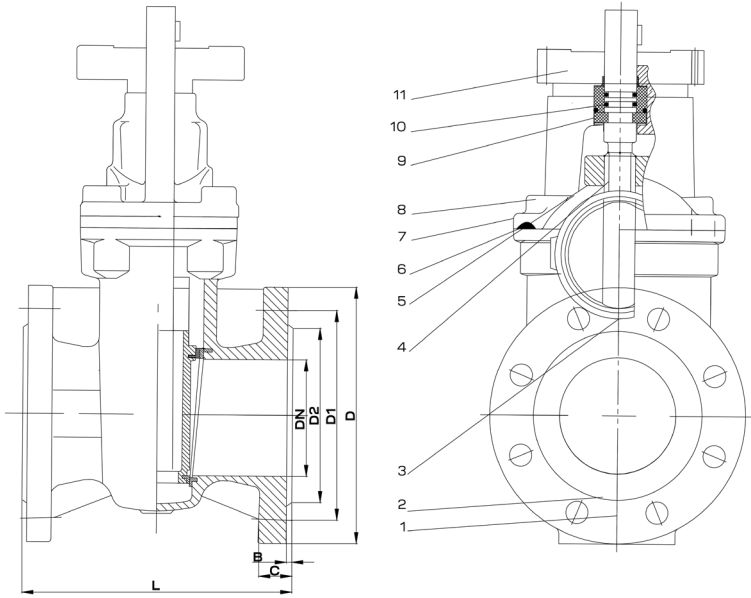
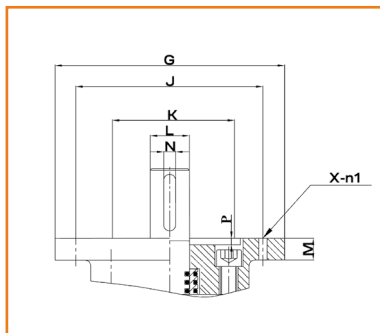


Таблица №1

Диаметр условный, мм	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Длина направляющей, не менее мм	75	85	95	100	100	175	230	220	200	220	300

Таблица №2

DN, мм	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Высота гайки шпинделя, мм	70	90	90	90	100	110	125	150	160	160	180



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЯ:

DN	L	D	D1		D2		N-D		C	B	вес (кг)	
	F4	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN16			
50	150	165	125	125	99	99	4-19	4-19	19	3	11	
65	170	185	145	145	118	118	4-19	4-19	19	3	13.8	
80	180	200	160	160	132	132	8-19	8-19	19	3	16.6	
100	190	220	180	180	156	156	8-19	8-19	19	3	23	
125	200	250	210	210	184	184	8-19	8-19	19	3	32.2	
150	210	285	240	240	211	211	8-23	8-23	19	3	37.7	
200	230	340	295	295	266	266	8-23	12-23	20	3	65.3	
250	250	405	350	355	319	319	12-23	12-28	22	3	99.3	
300	270	460	400	410	370	370	12-23	12-28	24.5	4	140.7	
DN	ISO	G	J	K	L	M	N	X-n1	P	N.M	Turns	AUMA
50	F10	125	102	70	18	18	6	4-12	4	40	13.5	SA 07.6
65	F10	125	102	70	18	18	6	4-12	4	50	17.5	SA 07.6
80	F10	125	102	70	20	18	6	4-12	4	70	21.0	SA 10.2
100	F10	125	102	70	20	18	6	4-12	4	80	26.0	SA 10.2
125	F10	125	102	70	20	18	6	4-12	4	120	22.0	SA 10.2
150	F10	125	102	70	20	18	6	4-12	4	140	26.0	SA 10.2
200	F10	175	140	100	30	22	8	4-18	4	170	34.5	SA 10.2
250	F14	175	140	100	30	22	8	4-18	4	200	42.5	SA 14.2
300	F14	175	140	100	30	22	8	4-18	4	250	51.0	SA 14.2



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочая среда: канализационные и ливневые стоки, техническая загрязненная вода, химические неагрессивные стоки

Тип присоединения к трубопроводу: фланцевое. Норма PN-EN 1092-2:1999, ГОСТ 33259-2015, PN10, PN16, конструкция и размеры по ГОСТ 33259-2015

Рабочее давление: PN: 1,0 МПа по ГОСТ 26349-84

Температура рабочей среды: до +130°C

Класс герметичности: «А» по ГОСТ 9544-2015

Характеристики покрытия: эпоксидное порошковое покрытие, толщина слоя не менее 250 мкм, по таблице цветов RAL № 5005

Строительная длина: узкая – F4 ряд 3 по ГОСТ 3706-93, серия 14 по EN 558

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ DN350 - DN450:

№	Наименование части	Материал
1	уплотнительное кольцо корпуса	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
2	уплотнительное кольцо клина	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
3	корпус	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
4	клин	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
5	гайка клина	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
6	шпindel	сталь нержавеющая X30Cr13(30X13), PN-EN 10088-1:2007 (SS420)
7	уплотнитель крышки	резина: NBR
8	болты крышка/корпус	A2-70
9	крышка корпуса	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
10	фланец ISO	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)

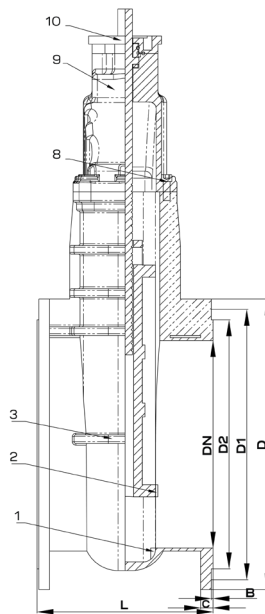
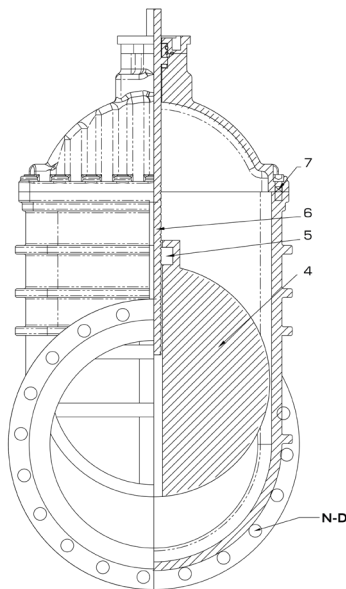


Таблица №1

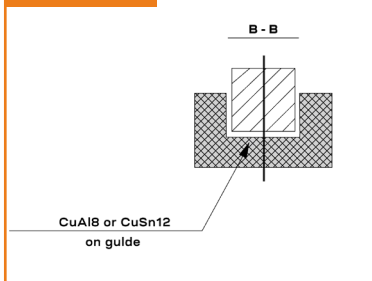


Таблица №2

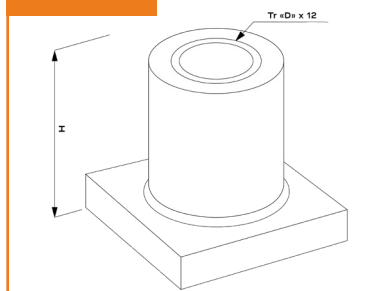
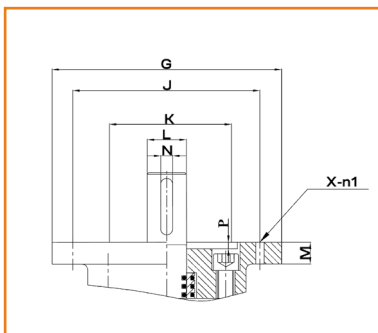


Таблица №1

Диаметр условный, мм	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Длина направляющей, не менее мм	75	85	95	100	100	175	230	220	200	220	300

Таблица №2

DN, мм	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Высота гайки шпинделя, мм	70	90	90	90	100	110	125	150	160	160	180



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЯ:

DN	L	D	D1		D2		N-D		C	B	вес (кг)	
	F4	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN16			
350	290	520	460	470	429	429	16-23	16-28	26.5	4	216.2	
400	310	580	515	525	480	489	16-28	16-31	28	4	300.8	
450	330	640	565	585	530	548	20-28	20-31	30	4	481.8	
DN	ISO	G	J	K	L	M	N	X-n1	P	N.M	Turns	AUMA
350	F14	175	140	100	30	22	8	4-18	4	300	60.0	SA 14.6
400	F14	175	140	100	30	22	8	4-18	4	350	67.5	SA 14.6
450	F14	210	165	130	30	25	12	4-22	5	400	76.0	SA 14.6



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Рабочая среда: канализационные и ливневые стоки, техническая загрязненная вода, химические неагрессивные стоки

Тип присоединения к трубопроводу: фланцевое. Норма PN-EN 1092-2:1999, ГОСТ 33259-2015, PN10, PN16, конструкция и размеры по ГОСТ 33259-2015

Номинальное давление: PN: 1,0 МПа по ГОСТ 26349-84

Температура рабочей среды: до +130°C

Класс герметичности: «А» по ГОСТ 9544-2015

Характеристики покрытия: эпоксидное порошковое покрытие, толщина слоя не менее 250 мкм, по таблице цветов RAL № 5005

Строительная длина: узкая – F4 ряд 3 по ГОСТ 3706-93, серия 14 по EN 558

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ DN500 - DN600:

№	Наименование части	Материал
1	уплотнительное кольцо корпуса	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
2	уплотнительное кольцо клина	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
3	корпус	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
4	клин	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
5	гайка клина	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
6	шпindelь	сталь нержавеющая X30Cr13(30X13), PN-EN 10088-1:2007 (SS420)
7	уплотнитель крышки	резина: NBR
8	болты крышка/корпус	A2-70
9	крышка корпуса	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
10	редуктор	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)

1292 ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ КЛИНОВАЯ МЕТАЛЛ/МЕТАЛЛ
ФЛАНЦЕВАЯ ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД DN500 – DN600

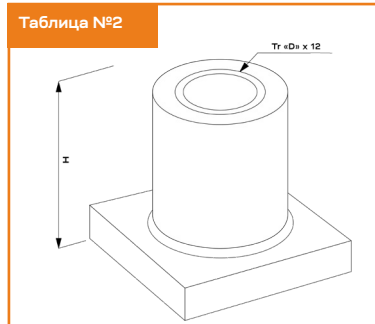
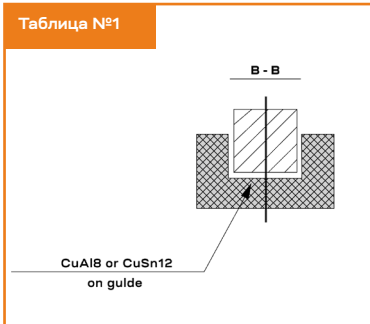
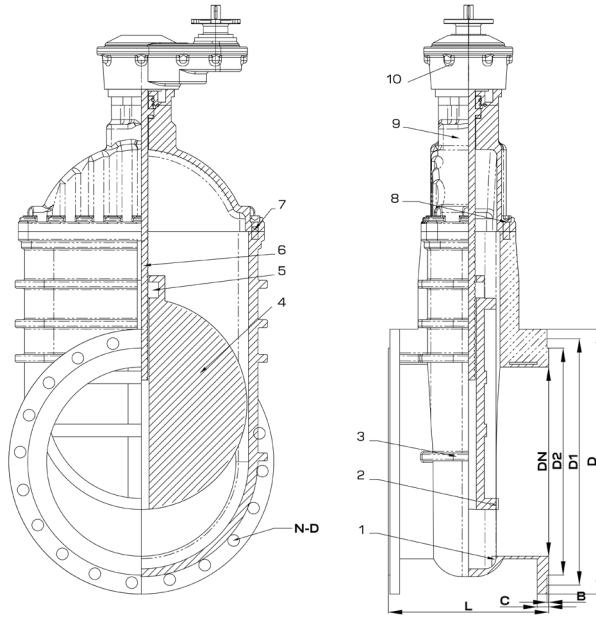
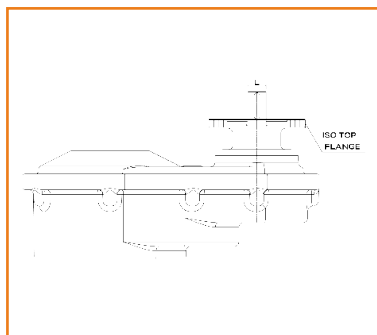
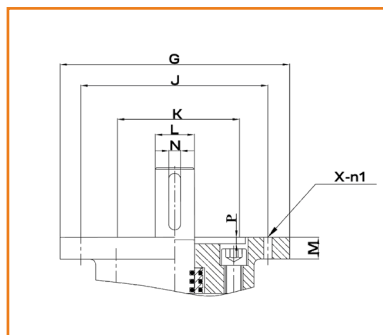


Таблица №1

Диаметр условный, мм	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Длина направляющей, не менее мм	75	85	95	100	100	175	230	220	200	220	300

Таблица №2

DN, мм	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Высота гайки шпинделя, мм	70	90	90	90	100	110	125	150	160	160	180



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЯ:

DN	L	D	D1		D2		N-D		C	B	вес (кг)
	F4	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN16		
500	350	715	620	650	582	609	20-28	20-34	31.5	4	372.6
600	390	840	725	770	682	720	20-31	20-37	36	5	547.4
DN	ISO	G	J	L	N	X-n1	N.M	Turns	AUMA		
500	F10	125	102	20	6	4-12	120	429	SA 10.2		
600	F10	175	140	20	6	4-12	102	771	SA 10.2		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:



Рабочая среда: канализационные и ливневые стоки, техническая загрязненная вода, химические неагрессивные стоки

Тип присоединения к трубопроводу: фланцевое. Норма PN-EN 1092-2:1999, ГОСТ 33259-2015, PN10, PN16, конструкция и размеры по ГОСТ 33259-2015

Номинальное давление: PN: 1,0 МПа по ГОСТ 26349-84

Температура рабочей среды: до +130°C

Класс герметичности: «А» по ГОСТ 9544-2015

Характеристики покрытия: эпоксидное порошковое покрытие, толщина слоя не менее 250 мкм, по таблице цветов RAL № 5005

Строительная длина: узкая – F4 ряд 3 по ГОСТ 3706-93, серия 14 по EN 558

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ DN700 - DN1200:

№	Наименование части	Материал
1	уплотнительное кольцо корпуса	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
2	уплотнительное кольцо клина	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
3	корпус	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
4	клин	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
5	гайка клина	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
6	шпindelь	сталь нержавеющая X30Cr13(30X13), PN-EN 10088-1:2007 (SS420)
7	уплотнитель крышки	резина: NBR
8	болты крышка/корпус	A2-70
9	крышка корпуса	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
10	болты горловины	A2-70
11	горловина	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
12	фланец ISO	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
13	сливная пробка	сталь нержавеющая 08X18H10, PN-EN 10088-1:2007 (SS304)
14	редуктор	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)

1292 ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ КЛИНОВАЯ МЕТАЛЛ/МЕТАЛЛ
ФЛАНЦЕВАЯ ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД DN700 – DN1200

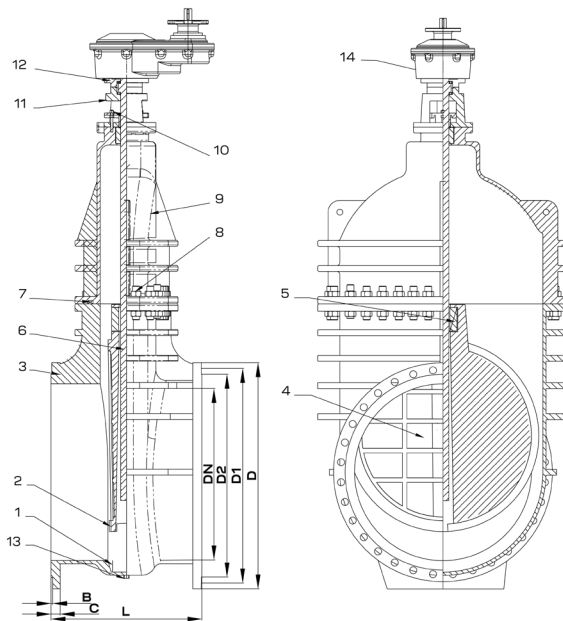


Таблица №1

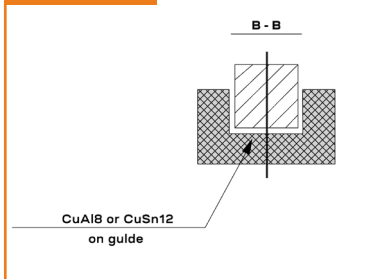


Таблица №2

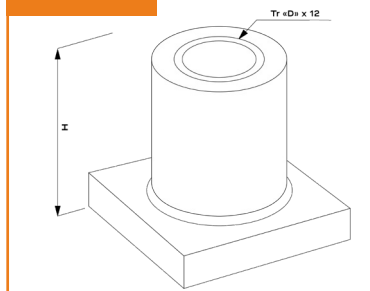
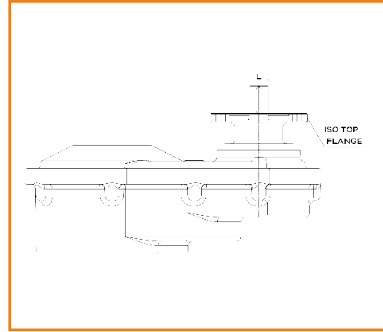
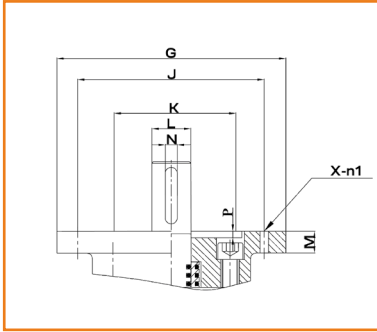


Таблица №1

Диаметр условный, мм	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Длина направляющей, не менее мм	75	85	95	100	100	175	230	220	200	220	300

Таблица №2

DN, мм	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Высота гайки шпинделя, мм	70	90	90	90	100	110	125	150	160	160	180



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЯ:

DN	L	D	D1		D2		N-D		C	B	вес (кг)
	F4	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN16		
700	430	910	840	840	794	794	24-31	24-37	39.5	5	902
800	470	1025	950	950	901	901	24-34	24-41	43	5	1381
900	510	1125	1050	1050	1001	1001	28-34	28-41	46.5	5	1909
1000	550	1255	1160	1170	1112	1112	28-37	28-44	50	5	2487
1200	630	1485	1380	1390	1328	1328	32-40	32-48	57	5	4204

DN	ISO	G	J	L	N	X-n1	N.M	Turns	AUMA
700	F14	175	140	30	8	4-18	150	525	SA 14.2
800	F14	175	140	30	8	4-18	150	800	SA 14.2
900	F14	175	140	30	8	4-18	203	900	SA 14.2
1000	F14	175	140	30	8	4-18	203	1000	SA 14.2
1200	F14	175	140	30	8	4-18	250	1400	SA 14.6