



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

**Рабочая среда:** питьевая и техническая очищенная вода

**Номинальное давление:** PN: 1,0 МПа; 1,6 МПа по ГОСТ 26349-84

**Температура рабочей среды:** до +120°C

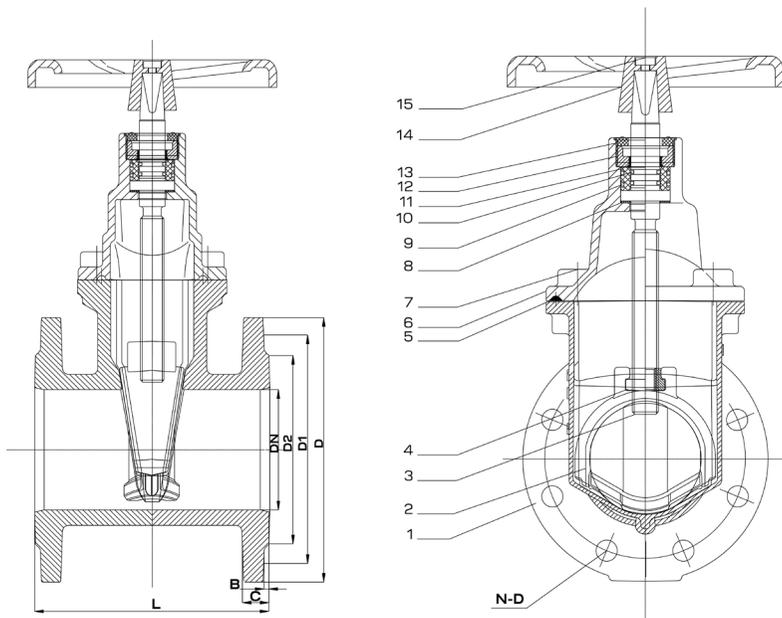
**Класс герметичности:** «А» по ГОСТ 9544-2015

**Характеристики покрытия:** эпоксидное порошковое покрытие, толщина слоя не менее 250 мкм, по таблице цветов RAL № 5005

**Строительная длина:** узкая – F4 ряд 3 по ГОСТ 3706-93, серия 14 по EN 558

## ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ DN50 - DN600:

№	Наименование части	Материал
1	корпус	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
2	клин	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50), вулканизирован: EPDM
3	шпindelь	сталь нержавеющая X30Cr13(30X13), PN-EN 10088-1:2007 (SS420)
4	гайка клина	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
5	уплотнитель крышки	резина: EPDM (или NBR)
6	крышка корпуса	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
7	болты крышка/корпус	A2-70
8	втулка шпинделя	полиамид (PA)
9,10	уплотнительные кольца	резина: EPDM (или NBR)
11	втулка шпинделя	POM
12	гайка шпинделя	сталь нержавеющая X30Cr13 (30X13), PN-EN 10088-1:2007 (SS420)
13	пыльник	резина: EPDM (или NBR)
14	штурвал	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
15	болт штурвала	A2-70



**НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЯ:**

DN	L		D		D1		D2		N-D		C	B	вес (кг)
	F4	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16					
50	150	165	125	125	99	99	4-19	4-19	19	3	9.7		
65	170	185	145	145	118	118	4-19	4-19	19	3	10.6		
80	180	200	160	160	132	132	8-19	8-19	19	3	13.1		
100	190	220	180	180	156	156	8-19	8-19	19	3	17.8		
125	200	250	210	210	184	184	8-19	8-19	19	3	27.1		
150	210	285	240	240	211	211	8-23	8-23	19	3	29		
200	230	340	295	295	266	266	8-23	12-23	20	3	48.3		
250	250	405	350	355	319	319	12-23	12-28	22	3	73.9		
300	270	460	400	410	370	370	12-23	12-28	24.5	4	106		
350	290	520	460	470	429	429	16-23	16-28	26.5	4	147.7		
400	310	580	515	525	480	489	16-28	16-31	28	4	201		
450	330	640	565	585	530	548	20-28	20-31	30	4	256.8		
500	350	715	620	650	582	609	20-28	20-34	31.5	4	353.7		
600	390	840	725	770	682	720	20-31	20-37	36	5	530		



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

**Рабочая среда:** питьевая и техническая очищенная вода

**Номинальное давление:** PN: 1,0 МПа; 1,6 МПа по ГОСТ 26349-84

**Температура рабочей среды:** до +120°C

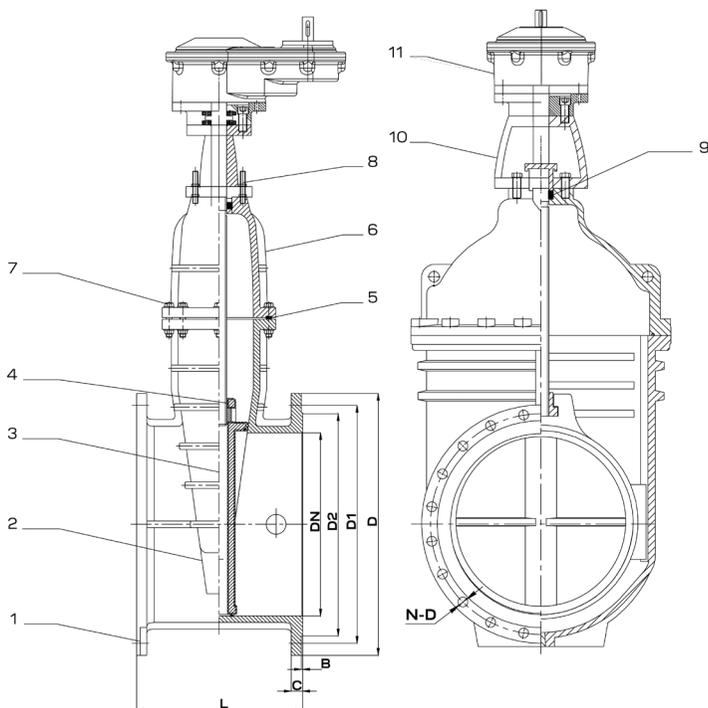
**Класс герметичности:** «А» по ГОСТ 9544-2015

**Характеристики покрытия:** эпоксидное порошковое покрытие, толщина слоя не менее 250 мкм, по таблице цветов RAL № 5005

**Строительная длина:** узкая – F4 ряд 3 по ГОСТ 3706-93, серия 14 по EN 558

### ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ DN700 - DN1200:

№	Наименование части	Материал
1	корпус	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
2	клин	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50), вулканизирован: EPDM
3	шпиндель	сталь нержавеющая X30Cr13(30X13), PN-EN 10088-1:2007 (SS420)
4	гайка шпинделя	бронза БрА10ЖЗМц2 ГОСТ 18175
5	уплотнитель крышки	резина: EPDM (или NBR)
6	крышка корпуса	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
7	болты крышка/корпус	A2-70
8	болт крышка/горловина	A2-70
9	прокладка горловины	резина: EPDM (или NBR)
10	горловина	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)
11	редуктор	высокопрочный чугун GGG50 (BЧ50)



**НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЯ:**

DN	L	D	D1		D2		N-D		C	B	вес (кг)
	F4	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN16		
700	430	910	840	840	794	794	24-31	24-37	39,5	5	883
800	470	1025	950	950	901	901	24-34	24-41	43	5	1362
900	510	1125	1050	1050	1001	1001	28-34	28-41	46,5	5	1881
1000	550	1255	1160	1170	1112	1112	28-37	28-44	50	5	2427
1200	630	1485	1380	1390	1328	1328	32-40	32-48	57	5	4278