

4499А Клапан обратный межфланцевый с противовесом и гидравлическим тормозом



Технические параметры:

Класс герметичности: «А»
Рабочее давление: PN10, PN16 бар
Максимальная температура: 90°C (EPDM), 70°C (NBR),
Допускается кратковременное повышение температуры:
EPDM - 120°C.
Максимальная скорость: - жидкость (вода) - 4 м / сек.
- газ (воздух) - 30 м/сек.

Есть два класса плотности закрытия: - высокое давление от 0,3 - 1,6 МПа,
- низкое давление от 0,03 - 0,6 МПа
Минимальное давление открытия > 0,03 МПа

Конструктивные особенности:

Возможные исполнения: I - горизонтальный трубопровод,
II - вертикальный трубопровод - поток снизу,
III - вертикальный трубопровод, поток сверху
 $\beta=75^\circ+78^\circ$
Расположение рычага: справа - (P), слева - (L)
Ду300-800 с противовесом и гидравлическим тормозом
Все элементы защищены от коррозии

Материалы изделия:

Корпус	из ковкого чугуна EN-GJS-400-15 в соответствии с PN-EN 1563:2012.
Диск	из ковкого чугуна EN-GJS-400-15 в соответствии с PN-EN 1563:2012 или нержавеющей стали X5CrNi18-10 (304).
Вал	из нержавеющей стали X20Cr13 в соответствии с PN-EN 10088-1:2007.
Уплотнительное кольцо	износостойчивый эластомер EPDM или NBR.

Применение:

Промышленные, водопроводные сети. Сети для транспортировки других нейтральных жидкостей в зависимости от вида покрытия и материала уплотнений.

Стандартное исполнение:

PN10/16, 70°C, NBR, эпоксидное покрытие RAL7005 150 мкм.
Другие исполнения по запросу.

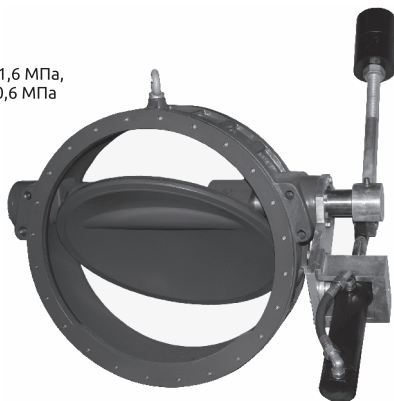
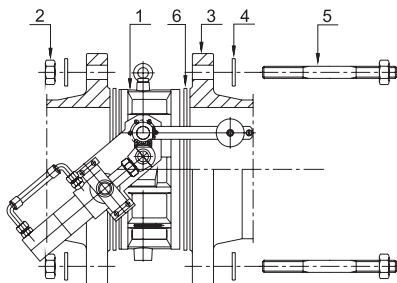


Схема монтажа

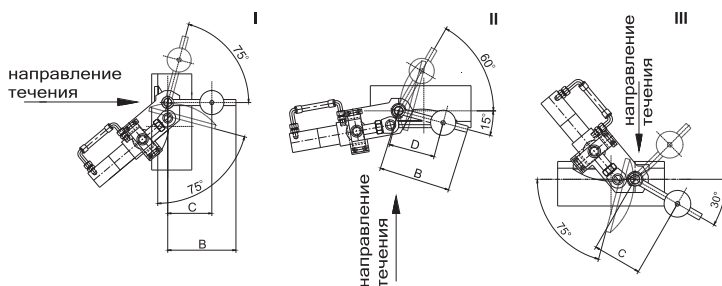
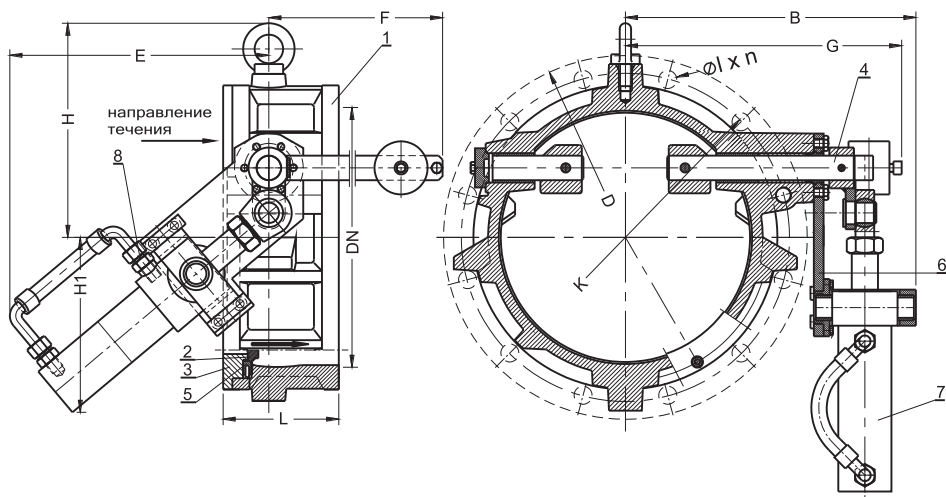


1.-клапан обратный, 2.-гайка,
3.-фланец трубопровода,
4.-шайба, 5.-шпилька,
6.-уплотнительная межфланцевая прокладка.

Монтаж и установка:

До монтажа обратного клапана 4499А надо провести следующие мероприятия
- проверить соответствие рабочих параметров и вида среды параметрам изделия;
- для качественного монтажа фланцы трубопровода должны быть параллельны и соосны;
- во избежании заклинивания диска, условные проходы должны быть не меньше условного прохода клапана, для установки на стальные трубы рекомендуется применять воротниковые фланцы.

Смазать уплотняющие прокладки и соединяемые детали техническим вазелином, вставить между подготовленными фланцами трубопровода клапан и прокладки. Установить шпильки или болты. Отцентровать. Стянуть в соответствии с нормами, контролируя положение клапана. Проверить свободный ход клапана и противовеса. Отрегулировать противовес на необходимое давление обратного потока.



№	Деталь
1	Корпус
2	Диск
3	Прокладка
4	Вал
5	Уплотняющее кольцо
6	Плита амортизатора
7	Глушитель амортизатора

DN	PN	L	H1	B	E	H	F	G	D	K	H1	I x n PN16 (PN10)	Вес
[мм]		[мм]										[мм]	[кг]
300	10/16	160	214	370	312	276	300	338	460	410	214	28(23)х12	86
350		180	226	400	320	306	350	367	520	470	430	28х(23)х16	97
400		200	283	430	350	346	400	390	580	525	482	31(28)х16	135
500		240	313	538	430	404	500	475	715	650	610	34(28)х20	180
600		260	367	600	457	458	600	563	840	770	720	37(31)х20	280
800		241	477	740	539	530	900	725	1025	950	324	41(34)х24	535

В связи с улучшением ассортимента мы сохраняем за собой право внесения изменений в каталог.